

NOTIZIARIO PER I SOCI - MAGGIO 1996**PRESENTI:**

AIROLDI - ANTONIOTTI - ARMANO - AVONDO - AVOSSA - BASSANO - BERTONE - BRUSTIA - CAMASCHELLA - CARNEVALE SCIANCA - CONTE - CORICA C. - CORICA F. - DE ANGELIS - DE REGIBUS - DI SEGLIO - FRANZONE - GIANNOCCARO - GRAZIOSI - GRIECO - HOFER - MANDATO - MARCOLI - MASSOLO - MAZZINI P. - MAZZINI V. - MILONE - MOLINA - NANNOTTI - PATRUCCHI - PINTO - RADICE - ROSETTA - SPAINI - TACCHINI G. - TORRISI - VELATI.

ASSENTI GIUSTIFICATI:

BIROLI - CARDINALI - GABBANI - GHISELLINI - KOTEN - MALNATE - MARENZI - MARGHERITIS - ROBIGLIO - TACCHINI S. - TARDITI - TURCHELLI - VESCE - VIOLA.

PERCENTUALE PRESENTI: 38 %

L'assenza della Belmondo ha costituito una piccola delusione nei presenti alla conviviale del 20 maggio u.s.. Motivi di salute non hanno consentito all'atleta di intervenire.

Di Grande interesse per i contenuti si è dimostrata la relazione tenuta dal Dott. Roberto CONTENTO Segretario Generale della F.I.S.I.

Il tema: "1992/96 - LA F.I.S.I. - Una Federazione in evoluzione" è stato svolto con acume e profonda conoscenza dal responsabile della politica gestionale della Federazione stessa.

Dopo una generica disamina della situazione del nuovo assetto geopolitico delle nazioni dell'Est, il relatore è entrato nel vivo della organizzazione della FIS. Ne ha tracciato l'organigramma e ne ha preso in esame l'aspetto ORGANIZZATIVO, AMMINISTRATIVO e della POLITICA FEDERALE.

Il Dr. Contento si è poi soffermato sui risultati gestionali ottenuti dalla Federazione che, uscendo da un periodo di crisi dovuto alla duplice attività internazionale delle Olimpiadi estive e dei Giochi invernali, ha dovuto compiere una scelta determinata più da aspetti economici che da quelli tecnici.

La gestione di 420 atleti nazionali, di cui 15 di altissimo livello, e l'impiego di 270 tecnici comporta per la FIS. uno sforzo economico non indifferente.

L'attuale disponibilità di atleti di grande prestigio ha suggerito alla Federazione una politica economica che si è rivelata, a detta del suo Segretario Generale, di soddisfazione sia per gli atleti che per la Federazione.

Tutti i contratti di sponsorizzazione degli atleti e dei materiali vengono definiti con l'intervento diretto della Federazione che ne percepisce una percentuale sugli introiti attribuendone la differenza all'interessato.

In tale modo la Federazione ha trovato il sistema di aumentare considerevolmente le entrate che, assommandosi ai normali contributi del C.O.N.I., consentono l'impiego di circa novanta miliardi nella misura del 92,3% destinato alle attività agonistiche e il 7,7% alle spese varie.

Una politica di bilancio che, allo stato attuale, data la notorietà degli atleti tesseratisi è dimostrata vincente.

Perplessità circa la efficacia gestionale quando dovessero venire a mancare gli introiti dovuti alle sponsorizzazioni dei vari Tomba, Di Centa, Belmondo ecc..

Una punta di polemica si è avuta da parte del socio Armano circa la sensibile, differente, ripartizione delle risorse di bilancio destinate alle attività così dette minori rispetto alle discipline alpine e nordiche.

Di grande interesse la discussione che, a seguito d'interventi di Spaini, Conte, Hofer, Avossa e De Regibus, ha concluso la serata.

VARIE:

⇒ Sabato 18 maggio si è celebrato in Aosta il primo anniversario della scomparsa di Carlo Maria Giuffrè. Erano presenti il Presidente del Panathlon International Dr. Spallino e il nostro Governatore Rag. Serra. Il Club è stato rappresentato dal Presidente Radice.

⇒ I ringraziamenti più sentiti sono stati rivolti dal nostro Presidente al Sig. G.Franco Capra per la recente pubblicazione: "1946/96 - i migliori anni della nostra vita" offerto ai soci intervenuti al Meeting.

⇒ Felicitazioni sono state rivolte all'indirizzo del Novara Calcio per la recente promozione al girone superiore.

⇒ La Fondazione "Chiesa" è stata legalmente costituita nei tempi previsti dal lascito testamentario.

La gentile Sig.ra Di Seglio, consorte del socio Dr. Pierluigi, sabato 25 maggio, ha dato alla luce la piccola Luisa. A tutta la famiglia ed alla neonata giungano gli auguri più fervidi da parte dei panathleti novaresi.

⇒ In occasione della prossima riunione conviviale saranno presentati i nuovi soci: Ing. Marco Piana, Cat. 2 - il Dr. Sergio Cassani, Cat. 14 - il Geom. Piero Zugnino, Cat. 61.

⇒ Il socio Mario Armano ha tenuto, in data 25 maggio u.s., una brillante conferenza presso il Panathlon Club Milano sul tema "Il Bob che passione".

TORNEO DI TENNIS E DI BOCCE

Il 24 giugno in concomitanza della riunione conviviale è indetto presso il Tennis Club di Lesa un torneo di doppio di tennis ed a coppie per le bocce.

Il Torneo di Tennis sarà organizzato dai soci Mimmo Foti ed Enrico Grieco.

Il Torneo di Bocce sarà organizzato dai soci Ferruccio Panagini e Lello Antoniotti.

Entrambi i tornei dovranno essere ultimati entro le ore 19.00 per consentire ai partecipanti di poter raggiungere Arona in tempo per prendere parte alla conviviale delle ore 20.30.

La premiazione dei vincitori sarà effettuata nel corso del convivio.

Eventuali aspiranti alla partecipazione sono pregati di segnalare il nominativo agli organizzatori.

PROSSIMA RIUNIONE:

Come consuetudine la prossima riunione conviviale, che coincide con l'inizio della pausa estiva, sarà tenuta il 24 giugno alle ore 20.30 in Arona presso

Hotel "CONCORDE"

Apposito pullman partirà alle ore 19.00 dal piazzale del Valentino.

La quota pro-capite per gli ospiti è fissata in £. 60.000.

I Sigg. soci, per motivi organizzativi, sono pregati di dare la loro adesione e quella degli eventuali ospiti entro le ore 12.00 del giorno 20 giugno telefonando alla segreteria del Club (398947) e comunicando nel contempo la eventuale prenotazione anche per il pullman.

A tutti coloro che per un qualsiasi motivo non potessero intervenire al meeting, giungano gli auguri di un sereno periodo di vacanze con un cordiale arrivederci a settembre da parte di tutto il Consiglio Direttivo.

Il Segretario
Francesco Avossa